

Les déshumidificateurs gainables DF



Centrale horizontale gainable



Installation facile, dans le local technique

Gamme DF gainable disponible
en 5 capacités (3,5 à 12 l / h)

Option « **chauffage de l'air** » (appoint électrique
ou batterie eau chaude)

Boîtier HYGRO CONTROL

Casing optimisé en 2010 (meilleure filtration
et meilleure accessibilité)



	DF 403 Gaines mono	DF 405 Gaines mono	DF 405 Gaines tri	DF 408 Gaines mono	DF 408 Gaines tri
Modèle standard	W28DF403MG	W28DF405MG	W28DF405TG	W28DF408MG	W28DF408TG
Modèle avec Option Appoint électrique	W28DF403MGE 4,5 kW	W28DF405MGE 4,5 kW	W28DF405TGE 4,5 kW	W28DF408MGE 4,5 kW	W28DF408TGE 9 kW
Modèle avec Option Batterie eau chaude	W28DF403MGB 15 kW	W28DF405MGB 15 kW	W28DF405TGB 15 kW	W28DF408MGB 18 kW	W28DF408TGB 18 kW

Caractéristiques techniques	DF 403 Gaines mono	DF 405 Gaines mono	DF 405 Gaines tri	DF 408 Gaines mono	DF 408 Gaines tri
Capacité (litre/h)	3,5	5	5	8	8
Puissance absorbée (W)*	1500	1860	1860	2600	2600
Puissance restituée (W)*	3600	4465	4465	6240	6240
Débit d'air (m ³ /h)	1300	1300	1300	1700	1700
Pression disponible (mm CE)	10	10	10	10	10
Alimentation électrique	230 V / 1 / 50 Hz	230 V / 1 / 50 Hz	400 V / 3N / 50 Hz	230 V / 1 / 50 Hz	400 V / 3N / 50 Hz
Intensité maxi absorbée (A)	13,2	16,1	7,3	24,8	9,5
Évacuation condensats	1/2 union PVC Ø 32 coller				
Fluide frigorigène	R407C				
Puissance acoustique (dBA)**	71,5	71,5	71,5	73,6	73,6
Poids (kg) modèle gaine sans option	113	114	114	117	117

Pour toute commande de DF, il vous sera demandé un acompte de 30 % à la commande.

* Aux conditions nominales suivantes : air 30 °C, hygrométrie 7.

** Valeurs mesurées et certifiées selon les normes EN ISO 3741 et EN ISO 354 par le CTTM (Centre de Transfert de Technologie du Mans).

*** Pour un appareil sans option appoint électrique.

Caractéristiques batteries	403 / 405 mono et tri	408 mono et tri
Puissance (kW) avec primaire 90/70 °C	14,6	17,6
Puissance (kW) avec primaire 50/40 °C	4,6	5,5
Débit d'eau (m ³ /h) avec primaire 90/70 °C	0,65	0,78
Perte de charge (mCE) avec primaire 90/70 °C	0,055	0,078
Raccordement (mm)	20/27 mâle à visser	20/27 mâle à visser

Centrale horizontale gainable



Installation facile, dans le local technique

Gamme DF gainable disponible en 5 capacités (3,5 à 12 l / h)

Option « **chauffage de l'air** » (appoint électrique ou batterie eau chaude)

Option « **chauffage de l'eau** » (condenseur à eau, uniquement sur DF 410-412)

Boîtier HYGRO CONTROL

Casing optimisé en 2010 (meilleure filtration et meilleure accessibilité)



	DF 410 Gains tri	DF 412 Gains tri
Modèle standard	W28DF410G	W28DF412G
Modèle avec Option Condenseur à eau	W28DF410GC	W28DF412GC
Modèle avec Option Appoint électrique	W28DF410GE 9 kW	W28DF412GE 9 kW
Modèle avec Option Appoint électrique et Condenseur à eau	W28DF410GEC 9 kW	W28DF412GEC 9 kW
Modèle avec Option Batterie eau chaude	W28DF410GB 23 kW	W28DF412GB 23 kW
Modèle avec Option Batterie eau chaude et Condenseur à eau	W28DF410GBC 23 kW	W28DF412GBC 23 kW

Port et emballage Euros

Caractéristiques techniques	DF 410 Gains tri	DF 412 Gains tri
Capacité (litre/h)	10	12
Puissance absorbée (W)*	3470	4170
Puissance restituée (W)*	7630	9180
Débit d'air (m ³ /h)	2000	2000
Pression disponible (mm CE)	10	10
Alimentation électrique		400 V / 3N / 50 Hz
Intensité maxi absorbée (A)***	11,9	14
Évacuation condensats		1/2 union PVC Ø 32 à coller
Fluide frigorigène		R407C
Puissance acoustique (dBA)**	-	76,7
Poids (Kg) modèle gaine sans option	147	149

Pour toute commande de DF, il vous sera demandé un acompte de 30 % à la commande.

* Aux conditions nominales suivantes : air 30 °C, hygrométrie 70 %.

** Valeurs mesurées et certifiées selon les normes EN ISO 3741 et EN ISO 354 par le CTTM (Centre de Transfert de Technologie du Mans).

*** Pour un appareil sans option appoint électrique.

Caractéristiques batteries	410 / 412
Puissance (kW) avec primaire 90/70 °C	23
Puissance (kW) avec primaire 50/40 °C	7
Débit d'eau (m ³ /h) avec primaire 90/70 °C	1,1
Perte de charge (mCE) avec primaire 90/70 °C	0,204
Raccordement (mm)	20 / 27 mâle à visser

Installation

Installation dans un local technique à proximité du local piscine.

Cadres en attente à la reprise et au soufflage pour raccordement des gaines.

Batterie eau chaude montée sur l'appareil au soufflage (option).

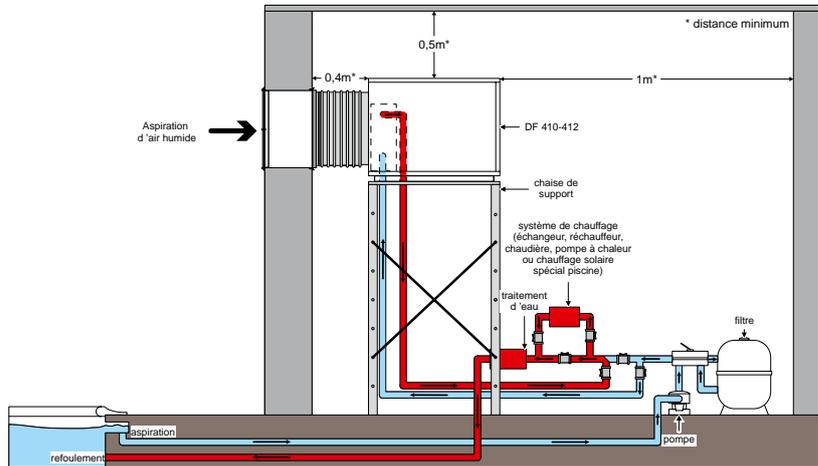
Appoint chauffage électrique par résistances électriques incorporées (option).

Condenseur auxiliaire de récupération à eau en TITANE incorporé pour limiter toute surchauffe de l'air (option).

Pression disponible 10 mm CE permettant de réaliser un réseau de gaines pour diffuser l'air chaud et sec le long des baies vitrées.

Diamètre des gaines à prévoir :
Ø 400 mini ou 400 x 300.

Un contrôle annuel de l'étanchéité du circuit frigorifique doit être réalisé pour tout équipement frigorifique dont la charge en fluide frigorigène est > à 2 kg et < à 30 kg (cf art 3 de l'arrêté du 7/05/07, décret français n° 737-2007).



Installation d'un appareil avec option condenseur à eau (modèles 410 G et 412 G uniquement)

Régulation

Boîtier de commande
Hygro Control :

Fourni avec l'appareil.

Régulation hygrométrie.

Régulation thermostat

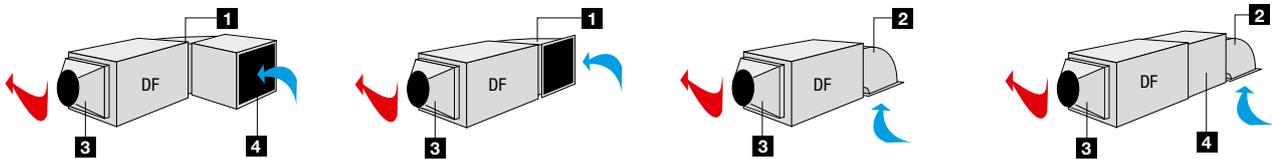
(si option chauffage air).



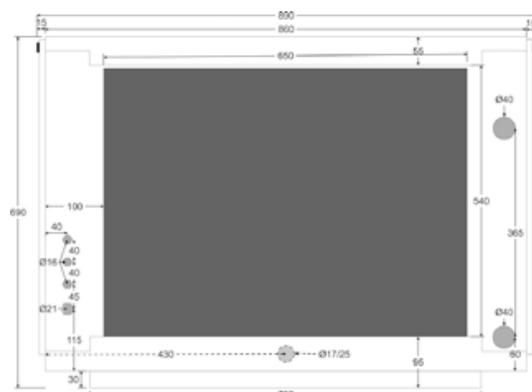
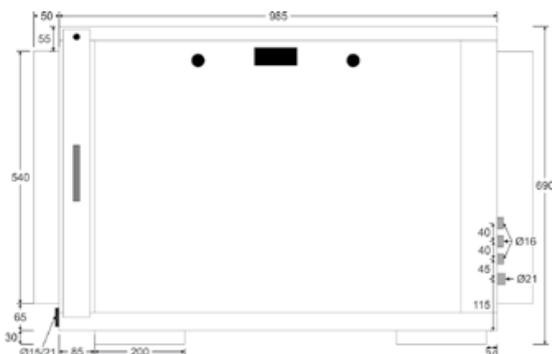
Accessoires

Coude horizontal 90°	Coude vertical 90°	Sortie DF Ø 400	Grille standard 625 x 425	Piège à son rectangulaire 635 x 525 longueur 500 mm	Chassis support DF
WCH03698	WCH03699	WCH03700	WTT02355	WCH03709	WTO04000

Port et emballage 21 €



Dimensions (en mm)



Piscine du Nord



<http://piscinedunord.fr>



<https://twitter.com/PiscineduNord>



<https://facebook.com/PiscineduNord>



<http://youtube.com/piscinedunord>